



JY997D09901G



DATE : 8/2018

© Mitsubishi Electric Corporation

CL1-HLD Hardware Manual

MODEL	CL1-HLD
MODEL CODE	00P091
5PACK	

裏ページもご覧ください。

Please see reverse side.

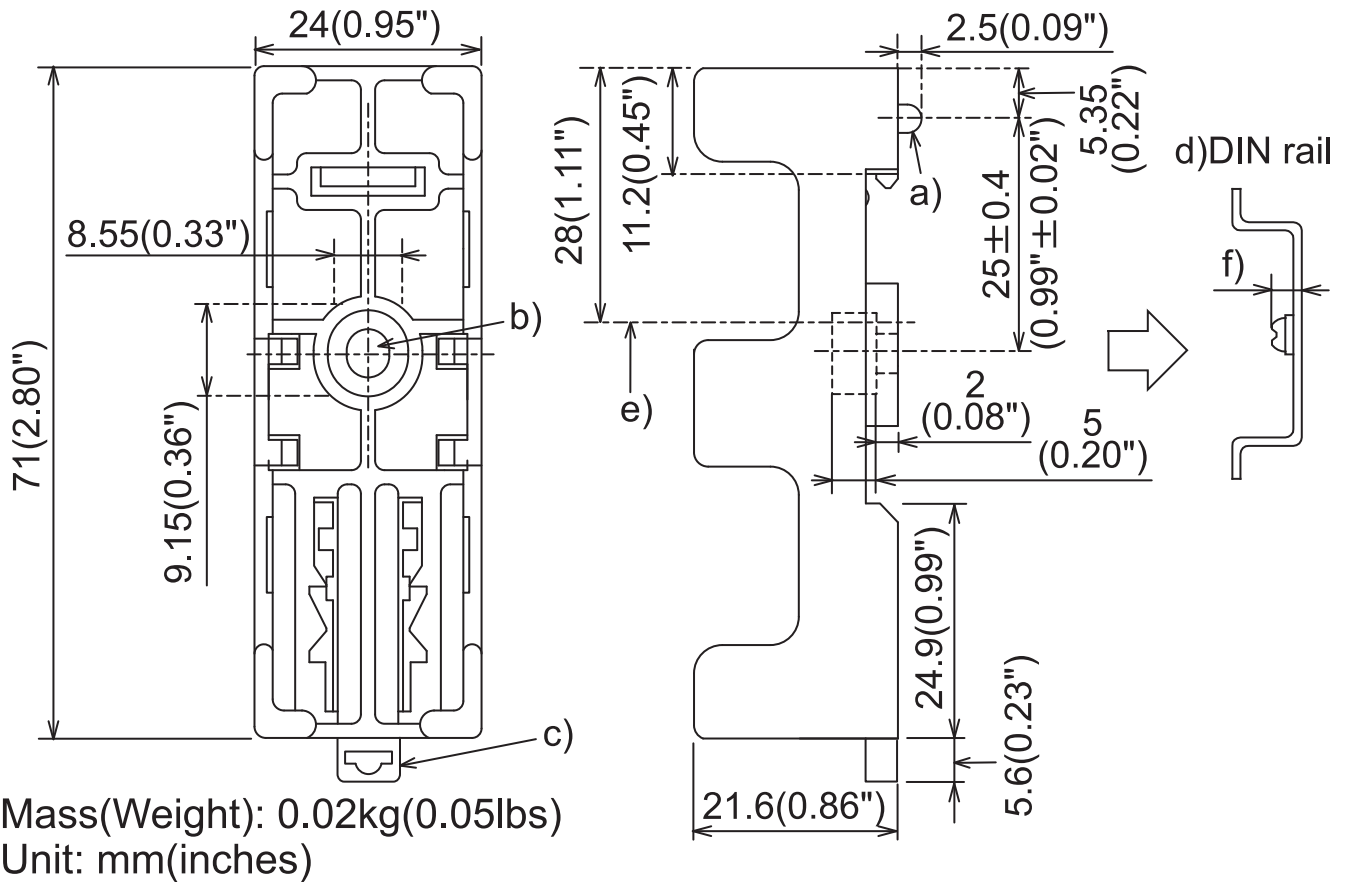
原产地 日本国
合格证



基于中国标准法的参考规格:GB/T15969.2

MITSUBISHI ELECTRIC CORPORATION
MADE IN JAPAN

CL1-HLDは、DINレール取付けまたは、ネジによる直接取付けができます。
 The CL1-HLD can be installed to a DIN rail or directly mounted using a mounting screw.



- a) 固定用突起 (φ3.0) : 盤面にφ3.3の穴を設けて使用する。
 Protrusion for alignment φ3.0(0.12") :
 A hole of φ3.3(0.13") should be made on the mounting surface to accommodate a).
- b) φ4.5取付穴 (M4取付ネジ) 締付けトルク範囲78~108N・cm
 φ4.5(0.18") mounting hole (M4 mounting screw)
 Tightening torque range: 78 to 108 N・cm
- c) DINレール取付用フック DIN rail mounting clip
- d) DINレール幅 : 35mm
 適用DINレール : TH35-7.5Fe, TH35-7.5Al
 DIN rail width : 35mm(1.37")
 Applicable DIN rail : TH35-7.5Fe or TH35-7.5Al
- e) DINレール中心 Center of DIN rail
- f) 3mm以下。DINレール取付用ネジとCL1-HLDが干渉しないようにしてください。
 3 mm (0.11") or less. Make sure the DIN rail mounting screw and the CL1-HLD do not interfere with each other.